



PERRY JOHNSON LABORATORY ACCREDITATION, INC.

Certificato di Accreditamento

Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc., ha valutato il Laboratorio:

Tecnolab del Lago Maggiore S.r.l.
Via dell'Industria 20, 28924, Verbania (VB) Italia

e dichiara che tale Laboratorio è accreditato in conformità alle prescrizioni della norma internazionale:

ISO/IEC 17025:2017

L'accreditamento comporta la verifica della competenza tecnica del Laboratorio relativamente alle prove accreditate e del suo sistema di gestione per la qualità (come previsto dal comunicato ufficiale di ISO-ILAC-IAF dell'aprile 2017):

Prove Meccaniche ***(come specificato in allegato)***

Le prove e/o tarature devono essere eseguite esclusivamente presso l'indirizzo del Laboratorio sopra riportato. Il presente Accreditamento è assegnato in conformità alle regole che lo governano, e il Laboratorio conviene con le regole che l'ente di Accreditamento ha l'obbligo di rispettare.

Per PJLA:

Tracy Szerszen
Presidente / Operations Manager

<i>Data di Accreditamento Iniziale:</i>	<i>Data di Emissione:</i>	<i>Data di Scadenza:</i>
5 ottobre, 2019	5 ottobre, 2019	31 ottobre, 2021
<i>Data di revisione:</i>	<i>N. di Accreditamento</i>	<i>N. di Certificato:</i>
11 maggio, 2020	89163	L19-504-R1

Perry Johnson Laboratory
Accreditation, Inc. (PJLA)
755 W. Big Beaver, Suite 1325
Troy, Michigan 48084

La validità del presente certificato dipende dall'esito positivo degli audit periodici di sorveglianza continua, e dovrebbe essere confermata tramite verifica del sito internet di PJLA: www.pjllabs.com



Certificato di Accreditamento: Allegato

Tecnolab del Lago Maggiore S.r.l.

Via dell'Industria 20, 28924, Verbania (VB) Italia

Persona di Riferimento: Dr. Michele Setaro Telefono: +39 0323 586514

L'accreditamento è stato concesso a questo Laboratorio per l'esecuzione delle seguenti prove:

CAMPO DI PROVA	PRODOTTI, MATERIALE O PRODOTTI PROVATI	PROVE SPECIFICHE O PROPRIETÀ MISURATE	SPECIFICAZIONE, METODO STANDARD O TECNICHE UTILIZZATE	RANGE (DOVE APPROPRIATO) E INDIVIDUAZIONE DEL LIMITE
Meccanico ^F	Apparecchiature meccaniche, elettriche ed elettroniche	Prove ambientali Parte 2: Test - Test Ea e guida: Shock	CEI EN 60068-2-27:2012, EN 60068-2-27:2009, IEC 60068-2-27:2008	Accelerazione dinamica: 0.5 ms a 3 ms D.L. = 500 m/s ² 0.5 ms a 30 ms D.L. = 10 m/s ²
		Prove ambientali Parte 2: Metodi di Test - Test Fh: Vibrazioni aleatorie a larga banda e guida	CEI EN 60068-2-64:2012, EN 60068-2-64:2008, IEC 60068-2-64:2008	Accelerazione dinamica: 5 Hz a 2 000 Hz 2 m/s ² a 250 m/s ²
		Test ambientali Parte 2-6: Test - Test Fc: Vibrazioni (sinusoidali)	CEI EN 60068-2-6: 2009, EN 60068-2-6:2008, IEC 60068-2-6:2007	Accelerazione dinamica: 5 Hz a 2 000 Hz 2 m/s ² a 200 m/s ²
	Materiale rotabile per applicazioni ferroviarie	Prove di urti e vibrazioni Paragrafi 8.1, 9.1, 10.5 Cat.1 classe A-Cat.1 classe B	CEI EN 61373:2012, EN 61373:2010, IEC EN 61373:2010	D.L. = ≤ 500 kg

1. La presenza dell'apice F significa che il laboratorio esegue le prove del parametro indicato nella sua sede permanente. Esempio: Micrometro esterno ^F significa che il laboratorio esegue questa prova nella sua sede permanente.